

8.2 При длительном хранении шаблонов, во избежание возникновения коррозии помимо смазки шаблонов маслом, набор необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.  
8.3 Воздух в помещении не должен содержать примесей.

#### 9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

9.1 Набор шаблонов подвергнут консервации и упаковке.  
9.2 Срок консервации – 24 месяца.

#### 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации набора – 1 год, со дня продажи (получения покупателем), при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации набора.

#### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Набор резьбовых шаблонов соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Подписи лиц, ответственных за приемку \_\_\_\_\_

М.П.

#### 12. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ОТДЕЛЕ ПРОДАЖ

##### 12.1 Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

##### 12.2 Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»  
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14  
Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06  
E-mail: [info@tdkalibron.ru](mailto:info@tdkalibron.ru)



Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»  
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5,  
пом. XII, ком. 14

## ПАСПОРТ

Набор резьбовых шаблонов  
фирмы «Etalon»

№ 1     № 2     № 3

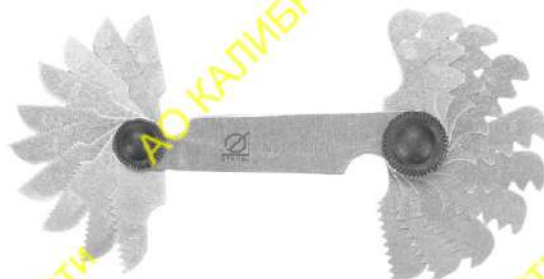


Рисунок 1

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Резьбовые шаблоны фирмы «Etalon» (Рисунок 1) предназначены для определения номинального шага метрической резьбы (набор М 60°) и числа ниток на 1" (набор Д 55°).

Шаблоны комплектуются в наборы.

Конструкция обоймы набора обеспечивает возможность свободной замены шаблона, а также регулирования плавности вращения их на оси.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Характеристики по таблице:

Условное обозначение набора	Набор №1 (М60)	Набор №2 (Д55)	Набор №3 (М60-Д55)
Количество шаблонов в наборе	20	17	12
Шаг, мм	0.4; 0.45; 0.5; 0.6; 0.7; 0.75; 0.8; 1.0; 1.25; 1.5; 1.75; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 4.5; 5.0; 5.5; 6.0	—	0.5; 0.6; 0.7; 0.75; 0.8; 1.0; 1.25; 1.5; 1.75; 2.0
Число ниток на 1"	—	28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10; 9; 8; 7; 6; 5; 4 ½; 4	28; 24; 20; 19; 18; 16; 14; 12; 11; 10

2.2 Предельные отклонения шага метрической резьбы, мм, при номинальном шаге, мм

0,40-1,25	± 0,01
1,50-6,00	±0,015

2.3 Предельные отклонения шага дюймовой резьбы, мм, при числе ниток на 1"

28-20	±0,01
19-4	± 0,015

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть (20±15) °С.

3.2. Относительная влажность воздуха - не более 80% при температуре 20°С.

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Шаблоны в наборе;

4.2 Мягкий футляр;

4.3 Паспорт.

## 5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на резьбовые шаблоны.

5.2 Протереть шаблоны чистой тканью, смоченной в нефрасе, и протереть чистой сухой тканью.

## 6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Во избежание коррозии и порчи шаблонов руки должны быть чистыми и сухими.

6.2 Не допускать ударов по рабочим поверхностям наборов.

6.3 После окончания работы протереть шаблоны чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо, чистой салфеткой.

6.4 Измерение производится методом приложения шаблона к проверяемой резьбовой поверхности. Разница между шаблоном и поверхностью определяется на просвет.

## 7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма не проводить измерения на ходу станка и при вращении измеряемой детали.

## 8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

8.1 Хранить набор шаблонов в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +25°С.